



ARREDOUFFICIO
ONLINE



Logo

le informazioni tecniche

COLORI DISPONIBILI



rovere



wenge



vetro
moka



vetro
nero

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

SCRIVANIE

PIANI SCRIVANIA

I piani sono disponibili in quattro diverse finiture : in conglomerato ligneo spess. mm.40, nobilitato da entrambi i lati in WENGÉ o ROVERE SBIANCATO (con finitura resistente all'abrasione), in CRISTALLO spess. mm.15 finitura laccato NERO o MOKA. Lungo tutto il perimetro dei piani in Wengé o Rovere Sbiancato è applicato un bordo in ABS a forte spessore, con spigoli arrotondati. I piani in cristallo presentano bordi perimetrali lucidati, con spigoli arrotondati. Tutti i materiali utilizzati sono conformi alle norme UNI e sono in classe E1.

STRUTTURA PORTANTE

La struttura portante dei piani è costituita da:

- una **GAMBA PANNELLATA**, realizzata in conglomerato ligneo spess. mm.40 nobilitato da entrambi i lati in WENGÉ o ROVERE SBIANCATO (con finitura resistente all'abrasione) con inserito un profilo in alluminio in finitura CROMO LUCIDO
- una **TRAVE** realizzata in conglomerato ligneo sezione 275x110 nobilitato da entrambi i lati in POMPEI, chiusa sui quattro lati, ottenuta con la tecnica di assemblaggio a FOLDING

- ELEMENTI STRUTTURALI *

* GLI ELEMENTI STRUTTURALI POSSONO ESSERE CASSETTIERE o APPENDICI

CASSETTIERE STRUTTURALI

Struttura realizzata in conglomerato ligneo spessore 18mm in finitura WENGÉ o ROVERE SBIANCATO. Frontali cassetti disponibili in WENGÉ, ROVERE SBIANCATO, LACCATO LUCIDO NERO o MOKA. I cassetti interni sono in legno finitura Rovere Sbiancato, con guide quadro a scomparsa dotate di richiamo automatico e sistema di frenatura. La serratura, dotata di cilindro estraibile in finitura cromo lucido, permette la chiusura simultanea di tutti i cassetti. I frontali sono dotati di maniglia pressofusa in zama, verniciata con polveri epossidiche in finitura Silver. Nella parte retrostante della cassetteria è stato ricavato un vano chiuso da un'anta senza maniglia, dotato di foro per il passaggio di cavi e da griglie di aerazione per consentire l'eventuale posizionamento del CPU. Tale vano è collegato all'interno della trave tramite foro di diametro mm110. La base è realizzata in conglomerato ligneo sezione 275x110, nobilitato da entrambi i lati in POMPEI, chiusa sui cinque lati, ottenuta con la tecnica di assemblaggio a FOLDING.

APPENDICI STRUTTURALI

Struttura realizzata in conglomerato ligneo spessore 18mm in finitura WENGÉ o ROVERE SBIANCATO. Frontali cassetti e ante disponibili in WENGÉ, ROVERE SBIANCATO, LACCATO LUCIDO NERO o MOKA. I cassetti interni sono in legno finitura Rovere Sbiancato, con guide quadro a scomparsa dotate di richiamo automatico e sistema di frenatura. La serratura, dotata di cilindro estraibile in finitura cromo lucido, permette la chiusura simultanea di tutti i cassetti. I frontali sono dotati di maniglia pressofusa in zama, verniciata con polveri epossidiche in finitura Silver. Il vano esterno posto sotto il piano scrivania è chiuso da un'anta senza maniglia dotata di foro per il passaggio di cavi e da griglie di aerazione per consentire l'eventuale posizionamento del CPU. Tale vano è collegato all'interno della trave tramite foro di diametro mm110. Fori diametro mm60 praticati su tutte le spalle intermedie del mobile consentono un facile collegamento fra loro. La base è realizzata in conglomerato ligneo sezione 275x110 nobilitato da entrambi i lati in POMPEI, chiusa sui cinque lati, ottenuta con la tecnica di assemblaggio a FOLDING.

MOBILE RETROSCRIVANIA

PIANO MOBILE RETROSCRIVANIA

I piani sono realizzati in conglomerato ligneo spess. mm.40, nobilitato da entrambi i lati in WENGÉ o ROVERE SBIANCATO (con finitura resistente all'abrasione). Lungo tutto il perimetro è applicato un bordo in ABS a forte spessore, con spigoli arrotondati. Tutti i materiali utilizzati sono conformi alle norme UNI e sono in classe E1.

STRUTTURA MOBILE RETROSCRIVANIA

La struttura portante dei piani è costituita da:

- una **GAMBA PANNELLATA**, realizzata in conglomerato ligneo spess. mm.40, nobilitato da entrambi i lati in WENGÉ o ROVERE SBIANCATO (con finitura resistente all'abrasione) con inserito un profilo in alluminio in finitura CROMO LUCIDO
- una **TRAVE**, realizzata in conglomerato ligneo sezione 180x110 nobilitato da entrambi i lati in POMPEI, chiusa sui quattro lati, ottenuta con la tecnica di assemblaggio a FOLDING.

ELEMENTO STRUTTURALE MOBILE RETROSCRIVANIA

Struttura realizzata in conglomerato ligneo spessore 18mm in finitura WENGÉ o ROVERE SBIANCATO. Frontali cassetti e ante disponibili in WENGÉ, ROVERE SBIANCATO, LACCATO LUCIDO NERO o MOKA. I cassetti interni sono in legno finitura Rovere Sbiancato, con guide quadro a scomparsa dotate di richiamo automatico e sistema di frenatura. La serratura, dotata di cilindro estraibile in finitura cromo lucido, permette la chiusura simultanea di tutti i cassetti. I frontali sono dotati di maniglia pressofusa in zama, verniciata con polveri epossidiche in finitura Silver. La base è realizzata in conglomerato ligneo sezione 275x110 nobilitato da entrambi i lati in POMPEI, chiusa sui cinque lati, ottenuta con la tecnica di assemblaggio a FOLDING.

TAVOLI RIUNIONE

PIANO TAVOLI RIUNIONE

Il piano è composto da due pannelli centrali e da due terminali, realizzati in conglomerato ligneo spess. mm.40, nobilitato da entrambi i lati in WENGÉ o ROVERE SBIANCATO (con finitura resistente all'abrasione). Lungo tutto il perimetro dei piani, in Wengé o Rovere Sbiancato, è applicato un bordo in ABS a forte spessore, con spigoli arrotondati. Tre i due pannelli centrali è presente un pannello in finitura LACCATO LUCIDO MOKA. Tutti i materiali utilizzati sono conformi alle norme UNI e sono in classe E1.

STRUTTURA PORTANTE TAVOLI RIUNIONE

La struttura portante dei tavoli riunione è costituita da due basamenti misura 900x300x710 e da due traversi, realizzati in conglomerato ligneo, con finitura LACCATO LUCIDO MOKA.

MOBILI CONTENITORI

La tipologia prevede: contenitori a giorno, ante piene, ante in cristallo con telaio in alluminio, cassette e classificatori,

La **STRUTTURA INTERNA** è realizzata in conglomerato ligneo, conforme alle norme UNI e in classe E1, nobilitato da entrambi i lati in Alluminio (resistente all'abrasione). Capotele, base e fianchi spess. mm.18, Ripiani interni in metallo verniciato con polveri epossidiche in color alluminio, spess mm25, posizionabili liberamente (passo mm.32). Schienale in conglomerato ligneo spess. mm.7, rivestito in pvc finitura alluminio.

I **FIANCHI TERMINALI**, i **TOP** e i **BASAMENTI** sono realizzati in conglomerato ligneo, conforme alle norme UNI e in classe E1, nobilitato da entrambi i lati in WENGÉ o ROVERE SBIANCATO (resistente all'abrasione) spess. mm.18; i pannelli sono bordati lungo tutto il perimetro in abs a forte spessore, in finitura identica a quella della superficie. Il basamento è dotato di un sottofondo in conglomerato ligneo bordato su tutto il perimetro in abs finitura alluminio e contenente i piedi di regolazione.

Le **ANTE LEGNO** sono realizzate in conglomerato ligneo, conforme alle norme UNI e in classe E1, nobilitato da entrambi i lati in WENGÉ o ROVERE SBIANCATO (resistente all'abrasione) spess. mm.18. Le ante sono bordate lungo tutto il perimetro in abs a forte spessore, in finitura identica a quella della superficie. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave in duplice copia dotata di coprichiave in zama verniciata color alluminio. Le ante dei mobili h.195 sono dotate di serratura a cariglione, cerniere in acciaio a chiusura automatica montate su basi che consentono una facile regolazione, maniglie in zama finitura alluminio.

Le **ANTE CRISTALLO** sono realizzate in vetro Trasparente o Laccato nei colori NERO o MOKA, Spess. mm.5 "temperato" con fili molati lucidi, montate su telaio in alluminio anodizzato naturale. Le ante sono dotate di cerniere in acciaio a chiusura automatica montate su basi che consentono una facile regolazione e maniglie in zama finitura alluminio. Le ante in cristallo non possono essere dotate di serratura.

I **CASSETTI** hanno frontali realizzati in conglomerato ligneo, conforme alle norme UNI e in classe E1, nobilitato da entrambi i lati in WENGÉ o ROVERE SBIANCATO (resistente all'abrasione, spess. mm.18). I frontali sono bordati lungo tutto il perimetro in abs a forte spessore in finitura identica a quella della superficie. I cassetti interni, spess. mm.12 rivestiti in pvc alluminio, sono montati su guide in metallo con movimento agevole e silenzioso. Maniglie in zama finitura alluminio. I frontali cassetti non possono essere dotati di serratura.

I **CLASSIFICATORI** hanno frontali realizzati in conglomerato ligneo, conforme alle norme UNI e in classe E1, nobilitato da entrambi i lati in WENGÉ o ROVERE SBIANCATO, resistente all'abrasione, spess. mm.18. I frontali sono bordati lungo tutto il perimetro in abs a forte spessore in finitura identica a quella della superficie. Telai interni in metallo con guide in metallo a sfere, portata kg 45. Serratura a chiusura contemporanea di tutti i classificatori dotata di sistema antiribaltamento [permette l'apertura di un cassetto classificatore per volta]. Chiave in duplice copia dotata di coprichiave in zama verniciata color alluminio. Il classificatore è attrezzato per contenere cartelle sospese con interasse mm. 330/390.

BOISERIE

La **STRUTTURA** è composta da un telaio in metallo che va sempre fissato al muro, al quale vengono agganciati i pannelli di rivestimento. I montanti sono dotati di piedini di regolazione che permettono la messa in bolla dell'intera boiserie. Quando la boiserie non termina con mobili contenitori deve essere completata con il set di chiusura laterale composto da profili in alluminio anodizzato naturale. Nel caso di affiancamento laterale di due boiserie, deve essere utilizzato l'apposito set di unione al fine di permettere il corretto allineamento dei pannelli.

I **PANNELLI** sono realizzati in conglomerato ligneo, conforme alle norme UNI e in classe E1 nobilitato da entrambi i lati in WENGÉ o ROVERE SBIANCATO (resistente all'abrasione) spess. mm.18. I pannelli sono bordati lungo tutto il perimetro in abs di finitura identica a quella della superficie. Tutti i pannelli sono agganciati alla struttura con appositi ganci in acciaio.

Le **MENSOLE** in LEGNO sono realizzate in conglomerato ligneo, conforme alle norme UNI e in classe E1, nobilitato da entrambi i lati in WENGÉ o ROVERE SBIANCATO, resistente all'abrasione, spess. mm.18. Le mensole sono bordate lungo tutto il perimetro in abs a forte spessore in finitura identica a quella della superficie, vengono fissate ai pannelli mediante viti speciali a scomparsa e tiranti composti da cavi in acciaio inox dotati alle estremità di agganci cilindrici in finitura cromato lucido (i tiranti previsti sono, due per la mensola modulo 1350 e tre per quella modulo 2000).

Le **MENSOLE** in CRISTALLO sono realizzate in vetro trasparente spessore 8mm, "temperato". Le mensole sono fissate ai pannelli mediante morsetti in acciaio finitura cromato lucido e tiranti composti da cavi in acciaio inox dotati alle estremità di agganci cilindrici in finitura cromato lucido (i tiranti previsti sono, due per le mensole modulo 1350 e tre per quella modulo 2000).

DESKS

DESK TOPS

Tops are available in four different finishes: in 40mm-thick wood conglomerate, faced on both sides with WENGÉ or BLEACHED OAK (with scratchproof finish), 15 mm-thick GLASS with BLACK or MOCHA lacquered finish. The wengé and bleached oak tops are trimmed in chunky ABS with rounded edges. The glass tops have polished, rounded edges. All materials used are class E1 and compliant with UNI standards.

DESK FRAMES

The frame that supports the tops comprises:

- a **PANNELLED LEG**, in 40 mm-thick wood conglomerate, faced on both sides with WENGÉ or BLEACHED OAK (with scratchproof finish), and aluminium edging POLISHED CHROME finish
- a 275x110mm-section BEAM in wood conglomerate, faced on both sides with POMPEI, and closed on all four sides using the FOLDING assembly technique

- STRUCTURAL ELEMENTS *

* **STRUCTURAL ELEMENTS INCLUDE DRAWER UNITS or EXPANSIONS**

PEDESTAL DRAWER UNITS

Structure in 18 mm-thick wood conglomerate, faced with WENGÉ or BLEACHED OAK. Drawer fronts available in WENGÉ, BLEACHED OAK, GLOSS LACQUERED BLACK or MOCHA. The inside drawers are faced in bleached oak wood finish, with concealed self-closing square runners, complete with braking system. The lock has a polished chrome finish pull-out cylinder and allows all drawers to be closed simultaneously. The drawer fronts have pressure cast zama handles, with epoxy powder coating in silver finish. At the back of the drawer unit there is a recess closed by a door without a handle; the recess is designed with an opening for the introduction of cables and aeration grilles for CPU installation. This recess is connected to the interior of the beam by 110 mm-diameter bore. The base is made of 275x110mm-section POMPEI wood conglomerate, closed on all five sides using the FOLDING assembly technique.

PEDESTAL EXPANSIONS

Structure in 18 mm-thick wood conglomerate, faced with WENGÉ or BLEACHED OAK. Drawer fronts and doors available in WENGÉ, BLEACHED OAK, GLOSS LACQUERED BLACK or MOCHA. The drawers are lined with bleached oak wood finish, with concealed self-closing square runners, complete with braking system. The lock has a polished chrome finish pull-out cylinder and allows all drawers to be closed simultaneously. The drawer fronts have pressure cast zama handles, with epoxy powder coating in silver finish. The external recess under the desk top is closed by a door without a handle; the recess is designed with an opening for the introduction of cables and aeration grilles for CPU installation. This recess is connected to the interior of the beam by 110 mm-diameter bore. 60mm-diameter bores made on all the intermediate backpieces enable easy assembly. The base is made of 275x110mm-section POMPEI wood conglomerate, closed on all five sides using the FOLDING assembly technique.

REAR DESK UNIT

REAR DESK UNIT SHELF

Shelves are in 40mm-thick wood conglomerate, faced on both sides with WENGÉ or BLEACHED OAK (with scratchproof finish). The shelf is trimmed in chunky ABS with rounded edges. All materials used are class E1 and compliant with UNI standards.

REAR DESK UNIT STRUCTURE

The frame that supports the shelves comprises:

- a **PANNELLED LEG**, in 40mm-thick wood conglomerate, faced on both sides with WENGÉ or BLEACHED OAK (with scratchproof finish), and aluminium edging POLISHED CHROME finish
- a 180x110mm-section BEAM in wood conglomerate, faced on both sides with POMPEI, closed on all four sides using the FOLDING assembly technique.

REAR DESK UNIT EXPANSIONS

Structure in 18mm-thick wood conglomerate, faced with WENGÉ or BLEACHED OAK. Drawer fronts and doors available in WENGÉ, BLEACHED OAK, GLOSS LACQUERED BLACK or MOCHA. The drawers are lined with bleached oak wood finish, with concealed self-closing square runners, complete with braking system. The lock has a polished chrome finish pull-out cylinder and allows all drawers to be closed simultaneously. The drawer fronts have pressure cast zama handles, with epoxy powder coating in silver finish. The base is made of 275x110mm-section POMPEI wood conglomerate, closed on all five sides using the FOLDING assembly technique.

CONFERENCE TABLES

CONFERENCE TABLE TOPS

Tops are in 40mm-thick wood conglomerate, faced on both sides with WENGÉ or BLEACHED OAK (with scratchproof finish). The Wengé and Bleached Oak tops are trimmed in chunky ABS with rounded edges. Between the two central panels there is a third panel, with a GLOSS LACQUERED MOCHA finish. All materials used are class E1 and compliant with UNI standards.

CONFERENCE TABLE FRAMES

The conference table frame is made up of two bases measuring 900x300x710, and two traverses, in wood conglomerate, with GLOSS LACQUERED MOCHA finish.

CABINETS

The type of unit includes: open and closed containers, glass doors with aluminium frame, drawers and filing units,

The **INTERIOR** is in wood conglomerate, class E1 and compliant with UNI standards, faced with scratchproof aluminium on both sides. The top, base and sides are 18mm thick. The 25mm-high metal shelving inside has aluminium-colour epoxy powder coating, with 32mm-pitch free height settings. The wood conglomerate back is 7mm thick and coated in aluminium-colour PVC. The **SIDE PANELS**, **TOPS** and **BASES** are in wood conglomerate, class E1 and compliant with UNI standards, faced with 18mm-thick WENGÉ or BLEACHED OAK (with scratchproof finish) on both sides; panels are trimmed in chunky ABS in the same finish as the surface. The base has a wood conglomerate underbase, trimmed with aluminium-colour ABS and fitted with adjustable feet.

The **WOOD DOORS** are in wood conglomerate, class E1 and compliant with UNI standards, faced with 18mm-thick WENGÉ or BLEACHED OAK (with scratchproof finish) on both sides. The doors are edged with chunky ABS in the same finish as the surface. All doors are fitted with locks and supplied with two keys that have aluminium-colour zama finish covers. The cabinet doors are 195mm high and installed with an automatic steel Cremona bolt, fitted to bases for easy adjustment; aluminium-finish zama handles.

The **GLASS DOORS** are available in clear or lacquered BLACK or MOCHA. The 5mm tempered glass has polished ground edges and fits into a natural anodized aluminium frame. The cabinet doors are assembled with spring-back steel hinges, fitted to bases for easy adjustment; aluminium-finish zama handles. Glass doors cannot be fitted with locks.

DRAWER FRONTS are in wood conglomerate, class E1 and compliant with UNI standards, faced with 18mm-thick WENGÉ or BLEACHED OAK (with scratchproof finish) on both sides. The fronts are trimmed all around the edge with chunky ABS in the same finish as the surface. The 12mm inside drawers are faced in aluminium-coloured PVC, with silent, easy sliding metal runners. Handles are in aluminium-finish zama. Drawer fronts cannot be fitted with locks.

FILING CABINET fronts are in wood conglomerate, class E1 and compliant with UNI standards, faced with 18mm-thick WENGÉ or BLEACHED OAK (with scratchproof finish). The fronts are edged with chunky ABS in the same finish as the surface. Inside frames have metal ball bearing runners, with up to 45kg load bearing. The contemporary locking system has an anti-bip system for all filing cabinets (so each filing unit can be opened individually). Supplied with two keys, with aluminium-colour zama finish covers. The cabinet is equipped to carry hanging files with centre-to-centre width of 330-390mm.

BOISERIE

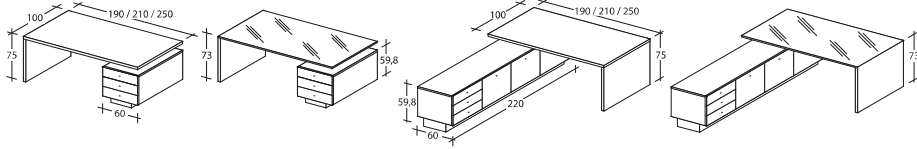
The **STRUCTURE** comprises a metal frame that is always attached to the wall and which is the underpinning for the facing panels. The uprights have adjustable support feet so that the entire boiserie can be levelled. When the boiserie does not include terminal units, it must be completed with a lateral natural anodized aluminium dosing trim. If two boiserie are fitted side-by-side, the special connecting set must be used so that the panels are properly aligned.

The **PANELS** are in wood conglomerate, class E1 and compliant with UNI standards, faced with 18mm-thick WENGÉ or BLEACHED OAK (with scratchproof finish) on both sides. The panels are edged with chunky ABS in the same finish as the surface. All panels are attached to the structure with special steel hooks.

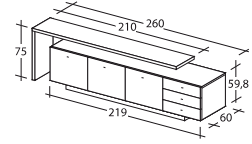
The **WOOD SHELVES** are in wood conglomerate, class E1 and compliant with UNI standards, faced with 18mm-thick WENGÉ or BLEACHED OAK (with scratchproof finish) on both sides. The shelves are edged with chunky ABS in the same finish as the surface; they are attached to the panels using special recessing screws and stainless steel tie rods with polished chrome-finish round steel couplings (two tie rods are provided for the 1350 module shelves and three for the 2000 module shelves).

GLASS SHELVES are in 8mm-thick clear tempered glass. The shelves are attached to the panels using polished chrome-finish steel clamps and stainless steel tie rods with polished chrome-finish round steel couplings (two tie rods are provided for the 1350 module shelves and three for the 2000 module shelves).

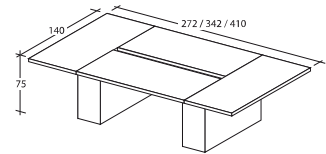
SCRIVANIE
DESK



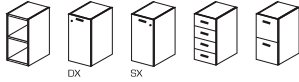
MOBILE RETROSCRIVANIA
REAR DESK UNIT



TAVOLI RIUNIONE
CONFERENCE TABLES

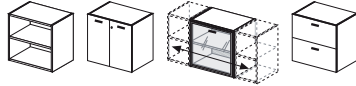


L45

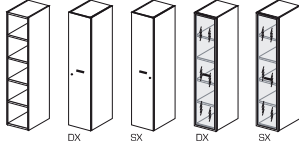


Elementi contenitori
P46.5_H78.5

L90

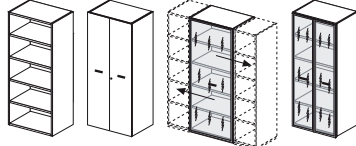


L45

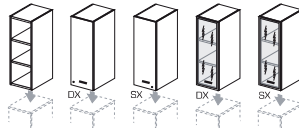


Elementi contenitori
P46.5_H192

L90

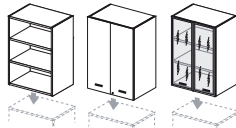


L45

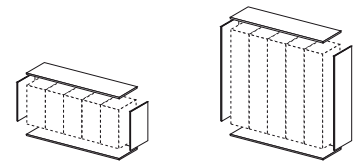


Elementi contenitori - per sovrapposizione
P46.5_H113.5

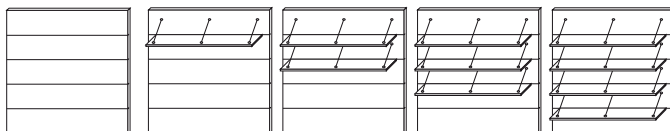
L90



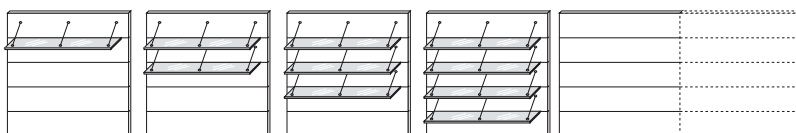
L49/94/139/184/229/274



Set di finitura per mobili H78.5 e H192
P46.8_H82.5/H198



Boiserie con mensole legno
H198_L135/L200



con mensole cristallo